





• •

## MÓDULO de **MANTENIMIENTO de VEHÍCULOS · MANUAL**

VISION Aguacate - Gestión cont	trata 🔻 Gesti	ón de recursos Consumos	Gestión d	lel servicio	Configu	uración									Castellano	alvarodo	5	? rcc?
Generar avisos mantenimiento OT pendiente	es Ciclos	Mantenimientos Magnitude	es y costes	Visualizar	Generar avi	sos mantenim	niento					×						
🔍 Consultar 🚺 Vistas 🔻 👼 Informes	Fecha	* 18/10/2016 👻																
Registros: 544 🔹 Procesos 🔻	,										× Salir							
		e mentenimiente 📼 🧖 🛛		Vehícul	p: 03022 - M	1862!						·					Duranada	_
	Generar aviso	s mantenimiento 📷 🎽		Familia	112305903	2. DC1	oa 18 m3 E D0	I IV Scania P	04 3ED CC /								susqueda	
	Vehículo	Familia Clase	Tipo aviso	i arrina.	112380302	.3 - NOT - 38-NOT	Ca TO TIO E.PO	CIV Ocalila P	54 320 00.4	<u> </u>		Vcdo /	Motivo Contador	Con. ult.	Contador Ult	imo		
OU34 - M9908SJ - Furgo / Autom F OU3711 M2505XX PRAZO H MULT				Clase:	Mantenimie	entos	Tip	po aviso: 11	1 - Mantenim	nientonivel 1		Marg	actual	mantenimi	e acumulado acum	iulado		
© 03022 - M8625XH - BC1 Bos-Boca 1	000_1-	7 R 1 - (\visc)	20-	Magnitud.	Hr - Horóm	etro						0 2	53996	0	0 0			
03025 - M8632XH - RC1 Ros-Roca 1	00034 -	71RE01 - Avisos	201 -	T (	0.011100					_		0 2	53996	0	0 0			
M 🖻 03086 - M4549YG - RC1 Ros-Roca 1	01711 -	4314B0IP05 Avisos	202 -	Tipo frec.:	2 - Divisor f	ijo						0 2	2616	0	0 0			U
🜌 📄 03087 - M4550YG - RC1 Ros-Roca 1	01711 -	4314B0IP05 Mantenimientos	11 -	Valor actual:	23.7	'60 Últin valo	DC.	0 Inte	ervalo:	23.760		0 2	2616	0	0 0			
03088 - M2600YG - RC1 Ros-Roca 1	01711 -	4314B0IP05 Mantenimientos	12 -	Freque	ncia:	300						0 2	2616	0	0 0			
🔟 📄 03089 - M4547YG - RC1 Ros-Roca 1	01711 -	4314B0IP05 Mantenimientos	13 -									0 2	2616	0	0 0			
03091 - M8107XT - BRAZO'H MULT 0 02092 - M000 AVM - BRAZO'H MULT	01711 -	4314B0IP05 Mantenimientos	14 -		X:	-23.460						0 2	2616	0	0 0			
O3093 - M0994XW - BRAZO H MULI	03022 -	1123R5SC23 Avisos	202 -			o(				0		• 0 2	23760	0	0 0			
O3090 - M8102X1 - BRAZO H MULTI D02102 - M5049XP - DC1 PD - D2C 20	> 03022 -	1123R5SC23 Mantenimientos	11 -	4							,	0 2	23760	0	0 0			
■ 03102 - M5949XP - BC1 BB_P&C 2C	03022 -	1123R5SC23 Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	23.760	0	23.760	600	-23.160	39	0 2	23760	0	0 0			
03106 - M0709XM - VOLO GRÚAE&)	03022 -	1123R5SC23 Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	23.760	0	23.760	1.200	-22.560	19	0 2	23760	0	0 0			
3131 - M9964YP - RC1 RR. P&C 20	03022 -	1123R5SC23 Mantenimientos	14 -	Hr-	2 -	23.760	0	23.760	2.400	-21.360	9	0 2	23760	0	0 0			
03132 - M9963YP - RC1 RR. P&C 20	03025 -	1123R5SC23 Avisos	202 -	Hr-	1-	22.715	0	22.715	150	-22.565	151	0 2	22715	0	0 0			
M 🖻 03133 - M9962YP - RC1 RR. P&C 20	03025 -	1123R5SC23 Mantenimientos	11 -	Hr-	2 -	22.715	0	22.715	300	-22.415	75	0 2	22715	0	0 0			
03175 - 9825BDB - RC1 Ros-Roca 1	03025 -	1123R5SC23 Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	22.715	0	22.715	600	-22.115	37	0 2	22715	0	0 0			
M 🖻 03177 - 3170BKG - BRAZO H MULTI	03025 -	1123R5SC23 Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	22.715	0	22.715	1.200	-21.515	18	0 2	22715	0	0 0			
O3179 - 3168BKG - BRAZO H MULTI 2000DV/UL D01 Doc Doct 1	03025 -	1123R5SC23 Mantenimientos	14 -	Hr-	2 -	22.715	0	22.715	2.400	-20.315	9	0 2	22715	0	0 0			
3181 - 7308DVN - RCT Ros-Roca 1	03086 -	1123R5IP57 Avisos	202 -	Hr-	1-	17.072	0	17.072	150	-16.922	113	0 2	17072	0	0 0			
Image: Contract and Contract	03086 -	1123R5IP57 Avisos	206 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
Image: Contract State	03086 -	1123R5IP57 Avisos	207 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
3 100190 002182K HOT NO HOU HOU	03086 -	1123R5IP57 Avisos	208 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
M 🖻 03198 - 9713BDZ - RC1 RR. P&C 20	03086 -	1123R5IP57 Avisos	209 -	Km -	1-	319.331	0	319.331	60.000	-259.331	5	0 2	319331	0	0 0			
🔟 📄 03207 - 7000BKS - VOLQ GRÚAE&V	03086 -	1123R5IP57 Avisos	210 -	Km -	1-	319.331	0	319.331	60.000	-259.331	5	0 2	319331	0	0 0			
🖾 📄 03209 - 7850BPM - VOLQ GRÚAE&V	03086 -	1123R5IP57 Avisos	211 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
03216 - 9480BRG - BRAZO H MULTI	03086 -	1123R5IP57 Avisos	212 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
3218 - 9478BRG - BRAZO H MULTI	03086 -	1123R5IP57 Avisos	213 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
03220 - 94/68RG - 8RAZO'H MULTI	03086 -	1123R5IP57 Avisos	214 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
	03086 -	1123R5IP57 Avisos	216 -	Km -	1-	319.331	0	319.331	200.000	-119.331	1	0 2	319331	0	0 0			
Cart - BC1 BB - BC2 20	03086 -	1123R5IP57 Mantenimientos	11 -	Hr-	2 -	17.072	0	17.072	300	-16.772	56	0 2	17072	0	0 0			
Image: State of the state o	03086 -	1123R5IP57 Mantenimientos	12-	Hr-	2 -	17.072	0	17.072	600	-16.472	28	0 2	17072	0	0 0			
03395 - 6321CJL - RC1 RR. P&C 20	03086 -	1123R5IP57 Mantenimientos	13-	Hr-	2 -	17.072	0	17.072	1.200	-15.872	14	0 2	17072	0	0 0			
M 🖻 03396 - 3778CNX - RC1 RR. P&C 20	03086 -	1123R5IP57 Mantenimientos	14-	Hr-	2 -	17.072	0	17.072	2,400	-14.672	7	0 2	17072	0	0 0			
03397 - 9631CPF - RC1 RR. P&C 20	03087 -	1123B5IP57 Avisos	206 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
03398 - 9617CPF - RC1 RR. P&C 20	03087 -	1123B5IP57 Avisos	207 -	DN -	1.	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
03399 - 9621CPF - RC1 RR. P&C 20	03087 -	1123R5IP57 Avisos	208 -	DN -	1.	6.208	0	6.208	1.095	-5.113	5	0 2	6208	0	0 0			
03405 - 3533CGK - BRAZO H MULTI 002400 - 254000K - BRAZO H MULTI	03087 -	1123B5IP57 Avisos	211 -	DN -	1-	6.208	0	6.208	1.095	-5 113	5	0 2	6208	0	0 0			
03408 - 3540CGK - BRAZO H MULTI	03087 -	1123B5IP57 Avisos	212 -	DN -	1-	6 208	0	6.208	1.095	-5 113	5	0 2	6208	0	0 0			
Image: Contract Co	03087 -	1123B5IP57 Avisos	213 -	DN -	1-	6 208	0	6 208	1.095	-5 113	5	0 2	6208	0	0 0			
Image: State S	03087 -	1123B5IP57 Avisos	214 -	DN-	1.	6 208	0	6 208	1.095	-5 113	5	0.2	6208	0	0 0			
3415 - 1066CLB - VOLO GBÚAF&V	03088	1123BalP57 Avisos	202.	Hre	1.	14 630	0	1/ 630	150	-14 /80	07	0.2	1/620	0	0 0			
	03000-	1123Nairo7 Avisus	202 -	- III -	1.	14.059	0	14.059	150	-14.469	91	0 2	14039	0	0			U



1 DEFINICIÓN de MANTENIMIENT <u>OS</u>	<u> PÁG. 3</u>
2 OBJETIVO	<u>PÁG. 4</u>
3 PROCESO técnico	<u>PÁG. 5</u>
4 SECUENCIA de operaciones.	<u> PÁG. 6</u>
5 ACCESO al ÁREA y DESCRIPCIÓN de la INTERFAZ	<u> PÁG. 7</u>
SECUENCIA DE OPERACIONES	<u> PÁG. 8</u>
Calcular las diferencias de ALARMAS	<u>PÁG. 9</u>
CONFIRMAR e IMPRIMIR las Órdenes de Trabajo	<u>PÁG. 10</u>
REALIZAR mantenimiento en el taller	<u>PÁG. 12</u>
INFORMAR de tiempos, materiales y costes	<u>PÁG. 13</u>
CERRAR Mantenimientos	<u>PÁG. 17</u>
6 CREAR Órdenes de Trabajo CORRECTIVAS	<u>PÁG. 18</u>





## 1.- MANTENIMIENTOS. ESQUEMA Y PROCESO DE EJECUCIÓN

Para la correcta prestación del servicio es fundamental el adecuado mantenimiento de los vehículos, con este esquema podemos observar el flujo de trabajo y ejecución de los mantenimientos en el sistema.







## 2.- OBJETIVO.

El objetivo del **Módulo de Mantenimiento** dentro de la Plataforma visiOn es gestionar eficientemente el mantenimiento de los distintos tipos de vehículos y maquinaria utilizados en la gestión del servicio.

La gestión eficiente del mantenimiento nos permitirá:

- · Mantener correctamente la maquinaria a través de los mantenimientos preventivos, avisos y órdenes de trabajo.
- Recabar en un mismo sistema toda la información referente a maquinaria: datos de explotación, mantenimientos y reparaciones.
- · Obtener información de maquinaria bajo distintos prismas: costes, mano de obra, materiales, tipos de reparaciones, etc.
- · Tener información de costes (mano de obra y materiales) y comportamiento de la maquinaria a lo largo de su vida útil.
- · Analizar la información sobre costes y datos de explotación en contrata.
- · Integrar información de las contratas en servicios centrales.
- · Análisis de información en servicios centrales, extrapolación de datos y elección de la maquinaria para nuevos concursos.

#### Ventajas más importantes:

- · Definición única de las tipologías por servicios centrales: maquinaria, mantenimientos, reparaciones, materiales, magnitudes, etc.
- · Herramientas de análisis de la información.
- · Integración de datos en servicios centrales para su posterior estudio.

#### **CONDICIONES PREVIAS contrata:**

Para utilizar esta aplicación es preciso que las contratas completen unos pasos previos:

- A) Imprescindible informar la familia del vehículo en la ficha del mismo.
  - (un vehículo que esté asociado a la familia ---Sin bastidor Sin carrocería--- nunca generará Mantenimientos)
- B) Informar de las magnitudes de cada vehículo mediante:
  - · Contadores (horómetros, kilómetros etc.)
  - · Hoja de ruta

(Los guiones de mantenimiento se definen por horas de trabajo, si un vehículo no tiene informadas horas de trabajo NUNCA generará mantenimientos)

C) Antes de comenzar a gestionar los mantenimientos en visiOn se deben cerrar los mantenimientos anteriores





## **3.- PROCESO TÉCNICO.**

El proceso para realizar correctamente los mantenimientos requiere unos pasos que detallamos a continuación:

- A) Buscar los mantenimientos definidos para cada vehículo.
- B) Consultar la magnitud actual (contador) para cada mantenimiento.
- C) Buscar la magnitud de la última vez que se realizo.
- D) Comparar (actual-ultima) vs. frecuencia.
  - SI > salta aviso (margen)
  - SI < Fin

#### Notas:

No salta si existe una Orden de Trabajo de mantenimiento pendiente

El Divisor Fijo establecido para cada nivel de mantenimiento es de 300 horas.

Una Orden de Trabajo agrupa todos los mantenimientos a realizar simultáneamente.

Los niveles 1,2,3,4, son independientes y siempre que se ejecuta el mayor se deben ejecutar los anteriores.

Cada guión debe tener como mínimo un punto y una operación.





## 4.- SECUENCIA DE OPERACIONES.

Es necesario respetar el orden de los pasos necesarios para realizar los mantenimientos. El sistema NO FUNCIONARÁ si nos saltamos un paso de la siguiente secuencia.

- 1. Consultar mantenimientos pendientes (Consultar página 9)
- 2. Procesar e imprimir OT de los mantenimientos pendientes (Consultar página 10)
- 3. Realizar el mantenimiento en el taller (Consultar página 12)
- 4. Informar de los tiempos, materiales y costes empleados en el mantenimiento (Consultar página 13)
- 5. Cerrar el mantenimiento en la Orden de Trabajo (Consultar página 17)

#### **DEFINICIONES**

Mantenimiento Preventivo: es aquel tipo de mantenimiento que se realiza a cualquier vehículo o máquina de forma programada en función del trabajo realizado, midiéndose éste por horas realizadas.

Mantenimiento Correctivo: es aquel que se realiza al detectar un fallo en un vehículo o máquina, que puede originar una mala prestación del servicio o un mal funcionamiento del mismo.

Guiones de Mantenimiento Preventivo: documentos en los que se definen las operaciones y las frecuencias con que han de realizar las labores de mantenimiento.





## 5.- ACCESO a la aplicación y DESCRIPCIÓN de la interfaz.

Utilizando sus credenciales, deberá entrar en portal.fccma.com. Una vez dentro, escoja la aplicación de gestión de la contrata a la que tiene acceso.

Cuando se encuentra dentro de la aplicación, seleccione "Mantenimientos" dentro del menú "Gestión del Servicio". Inmediatamente entrará en la pantalla desde la que podrá comenzar a gestionar las incidencias.

#### Descripción de la Interfaz:

- 1. Área de Consulta: Permite ejecutar las acciones previstas en función de los filtros aplicados.
- 2. Área de Filtrado: Permite seleccionar fechas para concretar las búsquedas.
- 3. Árbol: Muestra en formato de árbol los elementos objeto de la consulta, de manera que se puedan realizar filtrados adicionales .
- 4. Botones de acción sobre el árbol: Permite realizar acciones sobre los elementos mostrados en el árbol.
- 5. Datos: Muestra el listado de los datos seleccionados para la consulta.
- 6. Botones de acción sobre el área de datos: Permite realizar acciones sobre los elementos desplegados.

Generar avisos mantenimiento OT pendiente	es Ciclos	Mantenimiento	s Magnitude	s y costes														Ļ	
Consulta Registros: 102	Fecha	*18/10/2016 -	2				6												
	Generar avisos	mantenimien	ıtc 🔡 💋 🗌	8	-	r e													
Avisos 4	Vehículo	Familia	Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo	Valor	Último	Intervalo	Frecuencia	X C	Ciclo	Ciclo	Vcdo /	Motivo	Contador	Con. ult.	Contador	Ultimo
State							actual	valor				actual	ultimo	Marg		actual	mantenim	e acumulado	acumulado
5536 - E1260BGH - B.ASPIR AUTOPRO	> 5535 -	212133RA28	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	5.125	4.820	325	300	-25	17	16 2			5125	4820	0	0
5539 - E7123BDS - B.ASPIR AUTOPRO	5536 -	212133RA28	Mantenimientos	11-	Hr -	2 -	4.756	4.501	256	300	44	15	15 1			4756	4501	0	0
5643 - 3163JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3	5536 -	212133RA28	Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	4.756	4.201	556	600	44	7	7 1			4756	4201	0	0
5644 - 3199JCK - VOLQ PLATEL 10m3 5647 - 3250 JCK - VOLQ PLATEL 10m3	5536 -	212133RA28	Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	4.756	3.950	1.156	1.200	44	3	3 1			4756	3950	0	0
5681 - 7685HRP - A L C A FM 3m3 To	5536 -	212133RA28	Mantenimientos	14 -	Hr -	2 -	4.756	3.016	2.356	2.400	44	1	11			4756	3016	0	0
7021 - 0490DCX - VOLQ TRADICI 10m	5539 -	21212-RA19	Mantenimientos	11-	Hr -	2 -	10.854	10.617	354	300	-54	36	35 2			10854	10617	0	0
🖾 📄 7027 - 2844DJM - VOLQ TRADICI 12m	5539 -	21212-RA19	Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	10.854	10.420	654	600	-54	18	17 2			10854	10420	0	0
7032 - 3195DGG - VOLQ GRUAE&V 12r	5539 -	21212-RA19	Mantenimientos	13 -	Hr-	2-	10.854	10.420	1.254	1.200	-54	9	8 2			10854	10420	0	0
M = 7341 - 305/BXZ - CIST ALBATRO 10m 7242 - 2065BYZ - CIST ALBATRO 10m	5643 -	41155PNIF3	Mantenimientos	11-	Hr-	2-	284.063	4.872	279.263	300	-278.963	946	16 2			284063	4872	0	0
7357 - 0232GDG - CIST ALBATRO 20m	5643 -	41155PNIE3	Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	284 063	4 872	279 263	600	-278 663	473	8 2			284063	4872	0	0
7440 - 8387GCZ - A.L. C.A.F.M 3m3 To	5643 -	41155PNIE3	Mantenimientos	13-	Hr-	2-	284.063	4 872	279 263	1 200	-278.063	236	4 2			284063	4872	0	0
7488 - 0706FYC - LPT.AUT LIMPINT <1	5643 -	41155PNIE3	Mantenimientos	14.	Hr.	2.	284.063	4.872	279 263	2 400	-276.863	118	2 2			284063	4872	0	0
7515 - E1540BFH - B.ASPIR AUTOPRO 7544 85400ED CIST AL BATRO 10-3	5644	41155DNIE2	Mantenimientos	11	Lie Contraction	2	6 200	6.057	27 7.200	2.400	270.000	21	20.2			6200	6057	0	0
7544 - 8540CFD - CIST ALBATRO 10m 7546 - 8545CFD - CIST ALBATRO 10m	5647	41155FNIF3	Mantenimientos	10	HI-	- 5	1.960	1.442	500	600	-60	21	20 2			1060	1442	0	0
7552 - 9684CDS - CIST ALBATRO 16m	5047-	41100FINIF5	Mantenimientos	12-	nr-	2.	1.009	1.445	009	000	-09	3	2 2			1009	1443	0	4055
🖾 📄 7553 - 4877DGF - CIST ALBATRO 16m	5081-	25113-1101	Mantenimientos	11-	Hr-	2.	1.201	900	301	300	-	4	3 2			0100	5921	-4955	-4900
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	5681 -	25113-TY01	Mantenimientos	12-	Hr-	2-	1.201	685	601	600	-1	2	1 2			6156	5640	-4955	-4955
75/8 - 2388CSG - VOLQ TRADICI 10m. 75/8 - 1539GEM - VOLO TRADICI 12m	5681 -	25113-1Y01	Mantenimientos	13-	Hr-	2-	1.201	183	1.201	1.200	-1	1	0 2			6156	5138	-4955	-4955
7586 - 21 - VOLO TRADICI 12m	7021 -	411150NI81	Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	9.602	9.321	302	300	-2	32	31 2			9602	9321	0	0
7587 - 3 VOLQ TRADICI 12m3	7021 -	411150NI81	Mantenimientos	12 -	Hr-	2 -	9.602	9.140	602	600	-2	16	15 2			9602	9140	0	0
7588 - 2 VOLQ TRADICI 12m3	7021 -	411150NI81	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	9.602	8.423	1.202	1.200	-2	8	7 2			9602	8423	0	0
7601 - 592-002 - RC1 Ros-Roca 18 m	7021 -	411150NI81	Mantenimientos	14 -	Hr -	2 -	9.602	7.263	2.402	2.400	-2	4	3 2			9602	7263	0	0
M P 7635 - 7709CD L AL C A FM 3m3 To	7027 -	411160NI87	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	21.860	21.681	260	300	40	72	72 1			21860	21681	0	0
7636 - 7711CDJ - A.L. C.A.F.M 3m3 To	7032 -	41136CNI90	Mantenimientos	11-	Hr -	2 -	44.923	3.922	41.023	300	-40.723	149	13 2			44923	3922	0	0
7642 - 3619GFH - A.L. C.A.F.M 3m3 To	7032 -	41136CNI90	Mantenimientos	12-	Hr -	2 -	44.923	3.922	41.323	600	-40.723	74	6 2			44923	3922	0	0
7648 - 8666GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 To	7032 -	41136CNI90	Mantenimientos	13-	Hr-	2 -	44.923	3.922	41.323	1.200	-40.123	37	3 2			44923	3922	0	0
M P 7685 - 9664CDS - LPT.AUT LIMPINT	7032 -	41136CNI90	Mantenimientos	14 -	Hr-	2 -	44.923	3.922	42.523	2.400	-40.123	18	1 2			44923	3922	0	0
7778 - 1407CFH - VOLO TRADICI 12m1	7341 -	233757SC20	Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	27,908	27,636	308	300	-8	93	92 2			27908	27636	0	0
						-													1



# Secuencia de Operaciones





#### 4.1.- Consultar mantenimientos pendientes.

Al entrar en la aplicación el sistema cargará automáticamente los mantenimientos pendientes al día actual.

Una vez el dato se muestre en pantalla tendremos en cuenta los siguientes criterios:

VERDE: Indica que el mantenimiento le quedan 50 horas de funcionamiento para vencer.

ROJO: Indica que el mantenimiento ha vencido y se encuentra en las 50 horas siguientes.

NEGRO: Indica que el mantenimiento ha superado mas de 50 horas desde su vencimiento.

Existen dos maneras de procesar los datos

- 1. En caso de querer procesar todos los mantenimientos obtenidos en pantalla, hacemos clic en el botón "*Procesos*" seleccionando el taller en el cual se van a realizar.
- Existe la posibilidad de limitar, utilizando criterios de selección, el número de mantenimientos a procesar; para ello, una vez realizada la consulta y antes de lanzar el proceso, utilizamos el Árbol de la izquierda de la pantalla, que nos permite marcar o desmarcar los vehículos sobre los que queremos generar sus correspondientes ordenes de mantenimiento.

Generar avisos mantenimiento OT pendiente	es Cic	os Mantenin	ientos Magnitu	ides y costes															
Q Consultar	F	echa *27/10/2016	*																
		21/10/2010																	
Registros: 123																			
	Conorar	vieco montoni	mianta 🔽 💋			÷													Burnunde
	Generar	wsos manteni				Ĩ													Busqueda
	Vehi	ulo Familia	Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo frec.	Valor	Último	Intervalo	Frecuencia	X C	Ciclo	Ciclo Vcdo /	Motivo	Contador	Con. ul	t. Contador	Ultimo	
0209HVS - 08202 - VOLQ TRADICI 8							actual	valor				actual	ultimo Marg		actual	mantenii	mie acumulado	acumulado	
■ 0212HVS - 08322 - VOLO PLATEL1	> 0204	HVS - 4111401	Y21 Avisos	202 -	Hr-	1-	1.939	0	1.939	150	-1.789	12	0 2		1939	0	0	0	
0216HVS - 08323 - VOLO PLATEL 1	0204	HVS - 4111401	Y21 Mantenimientos	: 11-	Hr-	2 -	1.939	0	1.939	300	-1.639	6	0 2		1939	0	0	0	)
0379HYL - 08324 - VOLQ PLAT.EL 1	0204	HVS - 411140	Y21 Mantenimientos	12-	Hr-	2 -	1.939	0	1.939	600	-1.339	3	0 2		1939	0	0	0	/
2167GKZ - 07590 - VOLQ TRADICI 1	0204	HVS - 4111401	Y21 Mantenimientos	13-	Hr-	2 -	1.939	0	1.939	1.200	-739	1	0 2		1939	0	0	0	
5690HYW - 08195 - VOLQ GRÚAE&\	0208	HVS - 411140	Y21 Avisos	202 -	Hr-	1-	2.198	0	2.198	150	-2.048	14	0 2		2198	0	0	0	
5696HVL - 08191 - VOLQ GRÚAE&V	0208	HVS - 411140	Y21 Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	2.198	0	2.198	300	-1.898	7	0 2		2198	0	0	0	
5705HVL - 08194 - VOLQ GRUAE&V	0208	HVS - 4111401	Y21 Mantenimientos	12-	Hr-	2 -	2.198	0	2.198	600	-1.598	3	0 2		2198	0	0	0	/
5758HVL - 08193 - VOLQ GRUAE&V 5000070 - 05075 - VOLQ GRUAE&V	0208	HVS - 411140	Y21 Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	2.198	0	2.198	1.200	-998	1	0 2		2198	0	0	0	
5929GZS - 05675 - VOLQ TRADICIT 5929GZS - 05675 - VOLQ TRADICIT	0212	HVS - 41155P	Y20 Avisos	202 -	Hr-	1-	1.947	0	1.947	150	-1.797	12	0 2		1947	0	0	0	/
	0212	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	1.947	0	1.947	300	-1.647	6	0 2		1947	0	0	0	
M86007V - 01179 - VOLO TRADICI >	0212	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	1.947	0	1.947	600	-1.347	3	0 2		1947	0	0	0	
Mantenimientos	0212	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	1.947	0	1.947	1.200	-747	1	0 2		1947	0	0	0	
0204HVS - 08202 - VOLO TRADICI 8	0216	HVS - 41155P	Y20 Avisos	202 -	Hr-	1-	1.641	0	1.641	150	-1.491	10	0 2		1641	0	0	0	
0208HVS - 08321 - VOLQ TRADICI 8	0216	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	1.641	0	1.641	300	-1.341	5	0 2		1641	0	0	0	
0212HVS - 08322 - VOLQ PLAT.EL 1	0216	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	12-	Hr-	2 -	1.641	0	1.641	ր.600	-1.041	2	0 2		1641	0	0	0	
0216HVS - 08323 - VOLQ PLAT.EL 1	0216	HVS - 41155P	Y20 Mantenimientos	13-	Hr-	2 -	1.641	0	1.641	-200	-441	1	0 2		1641	0	0	0	
0303FCB - 01188 - CEST SOBRE AU	0303	FCB - CE0150	P85 Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	8.080	8.054	280	300	20	26	26 1		8080	8054	0	0	
M 🖻 0379HYL - 08324 - VOLQ PLAT.EL 1	0379	HYL - 41155P	Y20 Avisos	202 -	Hr-	1-	1.556	0	1.556	150	-1.406	10	0 2		1556	0	0	0	
	0379	HYL - 41155P	Y20 Mantenimientos	12-	Hr-	2 -	1.556	0	1.556	600	-956	2	0 2		1556	0	0	0	
	0379	HYL - 41155P	Y20 Mantenimientos	13 -	Hr-	2 -	1.556	0	1.556	1.200	-356	1	0 2		1556	0	0	0	
50 noras nasta vencimiento	M86	00ZV - 41119EI	P66 Avisos	202 -	Hr-	1-	111	0	111	150	39	0	0 1		111	0	0	0	
50 noras margen vencido	2167	GKZ - 411160	Y20 Avisos	202 -	Hr-	1-	3.854	0	3.854	150	-3.704	25	0 2		3854	0	0	0	
Mantenimiento vencido	2167	GKZ - 4111601	Y20 Mantenimientos	11-	Hr-	2 -	3.854	3,744	254	300	46	12	12 1		3854	3744	0	0	
	5690	HYW - 41136EI	PB1 Avisos	202 -	Hr-	1-	1.386	0	1.386	150	-1 236	9	0 2		1386	0	0	0	
	5690	HYW - 41136EI	PB1 Mantenimientos	11-	Hr-	2-	1.386	0	1 386	300	-1.086	4	0 2		1386	0	0	0	/
	5690	HYW - 41136EI	PB1 Mantenimientos	12-	Hr-	2-	1.386	0	1 386	600	-786	2	0 2		1386	0	0	0	
	5690	HYW - 41136EI	PB1 Mantenimientos	13-	Hr-	2.	1 386	0	1 386	1 200	-186	1	0 2		1386	0	0	0	
	5606	HVL 41136E	PE7 Avisos	202 -	Hr.	1.	3 230	0	3 230	150	-3.080	21	0 2		3230	0	0	0	
	5604	HVI - 41136EI	PE7 Mantenimientos	11-	Hr.	2.	3 230	0	3 230	300	-2.930	10	0 2		3230	0	0	0	
	5604	HVL 41196E	PE7 Mantenimientos	12.	Hr.	2.	3 220	0	3 220	600	-2.630	10	0.2		3230	0	0	0	
	5606	411306	PE7 Mantenimientos	12	Lir.	2.	2 220	0	2 220	1 200	2.030	2	0 2		2220	0	0	0	
	5090	411306	PE4 Avience	202	Lir.	1	3.230	0	3.230	1.200	2.030	17	0 2		2607	0	0	0	
	5700	411300	PE4 Mantanimientee	202-		2	2.007	0	2.007	200	2.337	1	0 2		2001	0	0	0	
	5705	HVL- 41138G	PF4 Mantenimientos	11-	- H-	2.	2.087	0	2.087	300	-2.387	8	0 2		2007	0	0	0	
	5705	HVL- 41138G	FF4 Mantenimientos	12-	Hr-	2-	2.087	0	2.087	000	-2.087	4	0 2		2087	U	0	U	





## 4.2.- Procesar e imprimir Órdenes de Trabajo.

#### **Procesar.**

Una vez consultados los mantenimientos pendientes y seleccionados los criterios anteriormente descritos en la página 9 es necesario procesarlos para generar las Órdenes de Trabajo.

Para ello pulse el botón "Procesos". Se abrirá un editor como se muestra en la imagen, seleccione el taller que va a realizar la reparación o mantenimiento y pulse "Lanzar".

VISI@n UTE Madrid Zona 6 Limp	oieza - Gestión cor	ntrata 🔻 Ges	stión de recursos	Consu	mos Ge	estión del se	ervicio C	onfiguració	ón									🖍 Cas	tellano 🥆 🚽	alvarodo	Ð	? ೯೮೭
Generar avisos mantenimiento OT pendientes	s Ciclos	Mantenimiento	s Magnitude	s y costes																		
🔍 Consultar 🚺 Vistas 💌 🥫 Informes	Fecha *	20/10/2016 👻																				
Registros: 68																						
- ⊂ 0	Generar avisos	mantenimien	to 🔀 💋 🚺	3 🗄	æ	iπ															Busqueda	
- 🗹 👄 Avisos	Vehículo	Familia	Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo frec.	Valor	Último	Intervalo	Frecuencia	X C	Ciclo	Ciclo	Vcdo /	Motivo	Contado	r Con. ult	. Contado	or Ultimo			
5645 - 3230JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3							actual	valor				actual	último	Marg		actual	mantenin	nie acumula	do acumulad	lo		
7026 - 5059DJJ - VOLQ TRADICI 12m3	5647 -	41155PNIF3	Mantanimiantas	12.	Hr.	2.	1.012	1 442	600	600	-00	2	2 2		1	900	1442	0	0			1
7031 - 7764DKS - VOLQ PLATEL 20m3 7032 - 3195DGG - VOLQ GBÚAE&V 12c	7026 -	41135FNIF3	Aviene	202 -	Hr.	1.	5.887	5 720	167	150	-35	30	38.2		5	897	5720	0	0			
T 7382 - 8847FYD - VOLO TRADICI 10m3	7027 -	411160NI87	Mantenimientos	11.	Hr.	2.	21.860	21 681	260	300	40	72	72 1		2	1860	21681	0	0			
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	7021 -	41158PNI90	Avisos			-	21.000	21.001	200		40				- 1	3915	13773	0	0			
7573 - 1403CFH - VOLQ TRADICI 12m3	7037 -	41136CNI90	Avisos Gen	erar órdenes	s de trabajo									X		1023	3538	0	0			
🖾 📄 7575 - 1170CFN - VOLQ TRADICI 12m3	7032 -	41136CNI90	Mantenimier									(	× Oranalar	( <b>*</b> )		4923	3022	0	0			
🗹 📄 7581 - 1537GFM - VOLQ TRADICI 12m3	7032 -	41126CNI00	Mantenimier										Cancelar	Lanzar		4920	2022	0	0			
7583 - 8510GGM - VOLQ TRADICI 12m1 -	7032 -	41136CNI90	Mantenimier													4923	2022	0	0			
7586 - 2189GKZ - VOLQ TRADICI 12m3	7032 -	41136CNI90	Mantenimier												-	4923	2022	0	0			
7587 - 6710GLG - VOLQ TRADICI 12m3	7242	41130CNI90	Mantenimier	Fecha: 20/	/10/2016										1	6700	16501	0	0			
7501 - 0104CE L- VOLO PLATEL 20m3	7342-	2337575020	Mantenimier	Teller	Deal de Diet	_										6700	16000	0	0			
- Mantenimientos	7342 -	2337575020	Mantenimier	Taller. 11 -	Real de Pint	0										6799	10308	0	0			
5534 - E4500BGE - B.ASPIR AUTOPRO	7342 -	2337575020	Mantenimier													6799	10001	0	0			
M 🖻 5536 - E1260BGH - B.ASPIR AUTOPRO	7342 -	2337575020	Mantenimier	1-	Real de Pinto	)										0/99	14000	0	0			
🗹 📄 5647 - 3259JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3 -	/35/-	23378IIPAS -	Mantenimier	2-	Hormiqueras											4692	14480	0	0			
🗹 📄 7027 - 2844DJM - VOLQ TRADICI 12m3	7382 -	41115YNIE4	Avisos	_	Maria Odiana	_										939	1801	0	0			
🗹 📄 7032 - 3195DGG - VOLQ GRÚAE&V 12n	> 7515-	212123RA19	Mantenimier	3-	Maria Odiaga	3		_							1	1999	11806	0	0			
7342 - 3065BXZ - CIST ALBATRO 10m3	7515 -	212123RA19	Mantenimier												1	1999	11806	0	0			
7357 - 0232GDG - CIST ALBATRO 20m;	7515 -	212123RA19	Mantenimier												1	1999	10862	0	0			
1515 - E1540BFH - B.ASPIR AUTOPRO 3542 95320ED CIST AL DATEO 10m1	7515 -	212123RA19	Mantenimier												1	1999	10070	0	0			
7544 - 9540CED - CIST ALBATRO TUM: 7544 - 9540CED - CIST ALBATRO 10m2	7543 -	23375KSC20	Mantenimier												2	4861	24661	0	0			
7554 - 4425GHP - CIST ALBATRO 16m	7544 -	23375KSC20	Mantenimier												2	8172	27965	0	0			
7570 - 8813GLT - VOLO TBADICI 10m3	7544 -	23375KSC20	Mantenimier												2	8172	27826	0	0			
7571 - 6210CFF - VOLQ TRADICI 12m3	7554 -	23377KIPE2	Mantenimier												8	683	8652	0	0			
7582 - 1539GFM - VOLQ TRADICI 12m3	7570 -	411150TY21	Mantenimier												5	673	5418	4.1	4.1			
🖾 📄 7587 - 6710GLG - VOLQ TRADICI 12m3	7571 -	411160TY20	Avisos												2	9962	29822	0	0			
📨 📄 7601 - 5924CDZ - RC1 Ros-Roca 18 m3	7571 -	411160TY20	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	29.962	29.822	262	300	38	99	99 1		2	9962	29822	0	0			
🗹 📄 7635 - 7709CDJ - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	7571 -	411160TY20	Mantenimientos	12 -	Hr -	2 -	29.962	29.522	562	600	38	49	49 1		2	9962	29522	0	0			
7636 - 7711CDJ - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	7571 -	411160TY20	Mantenimientos	13 -	Hr -	2 -	29.962	28.801	1.162	1.200	38	24	24 1		2	9962	28801	0	0			0
7647 - 8664GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	7573 -	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1-	28.446	28.332	114	150	36	189	188 1		2	8446	28332	0	0			
7696 - 0690CDS - LDT AUT - UNDINT -1	7575 -	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1 -	7.659	7.538	121	150	29	51	50 1		7	659	7538	0	0			
7781 - 1172CEN - VOLOTBADICI 12m2	7581 -	411160NIE3	Avisos	202 -	Hr -	1-	15.481	15.334	147	150	3	103	102 1		1	5481	15334	0	0			
	7582 -	411160NIE3	Mantenimientos	11 -	Hr -	2 -	14.051	13.867	251	300	49	46	46 1		1	4051.3	13867	0	0			
	7583 -	411160NIE3	Avisos	202 -	Hr -	1-	12.227	12.095	132	150	18	81	80 1		6	66	534	11561	11561			
	7586 -	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1-	17.133	16.990	143	150	7	114	113 1		1	7133	16990	0	0			
	7587 -	411160TY20	Avisos	202 -	Hr -	1-	41.389	8.694	32.695	150	-32.545	275	57 2		3	6639	4340	4750.4	4354.3			
	7587 -	411160TY20	Mantenimientos	11 -	Hr-	2 -	41.389	5.100	36.289	300	-35.989	137	17 2		3	6639	350	4750.4	4750.4			
																	1			1		





#### Imprimir.

Es IMPRESCINDIBLE imprimir las Órdenes de Trabajo para entregarlas al operario del taller. El procedimiento es el siguiente:

- Pulse el botón "informes".
- En el editor que se abrirá, seleccione la opción "órdenes de trabajo".
- Pulse "lanzar" para imprimir las órdenes de trabajo en formato pdf. Desde el pdf debe imprimirlas en papel para entregarlas al encargado del taller

VISI@n UTE Madrid Zona 6 Lin	npieza - Gestión co	ntrata 🔻 Gestión de recursos	Consur	nos Ge	stión del se	ervicio C	Configuració	in					_			🖍 Ca	stellano 👻 🍃	alvarodo	Ð	? rcc ?
Generar avisos mantenimiento OT pendien	tes Ciclos	Mantenimientos Magnitude	s y costes																	
🔍 Consultar 🚺 Vistas 🗾 👼 Informes	Fecha *	20/10/2016 🔻																		
Registros: 68 Procesos	_	, 																		
																		_		
	Generar avisos	mantenimiento 🔛 💋 🛛		×	T													B	lusqueda	
	Vehículo	Familia Clase	Tipo aviso	Magnitud	Tipo frec.	Valor	Último	Intervalo	Frecuencia	X C	Ciclo	Ciclo \	/cdo /	Motivo Cor	tador Co	n. ult. Contad	lor Ultimo			
5645 - 3230JCK - VOLQ PLATEL 10m3						actual	valor				actual	último	Marg	ac	tual man	itenimie acumuli	ado acumulad	0		
✓	5647 -	41155PNIE2 Mantenimientos	12.	LIZ.	2.	1 900	1 442	600	600	-00	2	2.2		1900	1442	0	0			
7031 - 7764DKS - VOLQ PLATEL 2003	7006	41135PNIP3 Mantenimientos	12-	пі • Ца	2.	1.099	F 700	167	150	-99		2 2		1099	5700	0	0			
✓ = 7032 - 3195066 - VOLQ GRUAE&V 120 7392 - 9947EVD - VOLO TRADICI 10m2	7020-	411160N187 AVISOS	202 -	Hr	1.	01.000	01.001	107	150	-17	39	38 2		01000	5720	0	0			
7571 - 62100EE - VOLO TRADICI 10113	1027 -	4										2411			<b>v</b>	U	U			
7573 - 1403CEH - VOLO TRADICI 12m3	7031 -	411 monnes													/3	3 0	0			
7575 - 1170CEN - VOLO TRADICI 12m3	7032 -	41 Grupo Informes: VISION \ Ma	ntenimientos			-		Idio	oma: ES - Cas	tellano			-	🗙 Salir 🚺 👔	Lanzar	0	0			0
7581 - 1537GEM - VOLO TRADICI 12m3	7032 -	411						_								0	0			
7583 - 851066M - VOLO TBADICI 12m	7032 -	41 Selector de Informes	$\odot$ $\checkmark$ $\square$	]				Se	elector de F	arámetros					2	0	0			
7586 - 2189GKZ - VOLO TBADICI 12m3	7032 -	41	diantas Can	eutée de eve						Hasta: *18/1	0/2016				2	0	0			
7587 - 6710GLG - VOLO TRADICI 12m3	7032 -	41	idientes. Con j	guion de mai	literiimento				F	amilia:	0,2010				2	0	0			
7589 - 2190GKZ - VOLQ TRADICI 12m3	7342 -	23: AVMCTR01 - Control	es: Comproba	ción existen	cia guiones n	nantenimient	0		Máxim	nivel:					01	0	0			
7591 - 9104CFJ - VOLQ PLAT.EL 20m3	7342 -	23: AVMCTR02 - Validad	ión valores m	antenimiento	s ejecutados	3			Maxim	A 2					08	3 0	0			
🖃 🖾 Mantenimientos	7342 -	231 AVMCTR03 - Validad	ión kilometros	s - Horometro						Ano:						0	0			
5534 - E4500BGF - B.ASPIR AUTOPRO	7342	231								Mes:						5 0	0			
5536 - E1260BGH - B.ASPIR AUTOPRO	7357	23		in the second	ilia)				OT_	nicial:					20		0			
5647 - 3259JCK - VOLQ PLAT.EL 10m3	7000	23. OTRMOD01 - Ordene	s de trabajo						то	_Final:					50	0	0			
7027 - 2844DJM - VOLQ TRADICI 12m3	7382-		e niveles de m	antenimiento					Pen	diente:						0	U			
🖾 📄 7032 - 3195DGG - VOLQ GRÚAE&V 12n	> /515-	ZII							Año (opo	ional):					10	5 U	U			
7342 - 3065BXZ - CIST ALBATRO 10m3	7515 -								Ver detalle	(S/N):					06	5 0	0			
7357 - 0232GDG - CIST ALBATRO 20m	7515 -	212 VEHRATU3 - Costes	por tipo de OT							Grupo:					52	2 0	0			
7515 - E1540BFH - B.ASPIR AUTOPRO	7515 -	21: 📄 VEHRAT04 - Magnitu	ides y costes						Número de	hoias:					70	0 0	0			
7543 - 8537CFD - CIST ALBATRO 10m3 7544 - 85400FD - 010T ALBATRO 10m3	7543 -	23: 📄 VEHRAT05 - Ratios d	le vehículos co	on OT de ma	ntenimiento	pendientes									51	0	0			
7544 - 8540CFD - CIST ALBATRO TUM:	7544 -	231 VEHRATO6 - Costes	por vehículo												55	5 0	0			
7554 - 4425GHP - CIST ALBATRU Tom.	7544 -	233	por venicalo												26	5 0	0			
7571 - 6210CEE - VOLO TRADICI 10m3	7554 -	233													2	0	0			
M = 7582 - 1539GEM - VOLO TRADICI 12m3	7570 -	41													В	4.1	4.1			
7587 - 6710GLG - VOLO TRADICI 12m3	7571 -	41													22	2 0	0			
7601 - 5924CDZ - RC1 Ros-Boca 18 m3	7571 -	41													22	2 0	0			
7635 - 7709CDJ - A.L. C.A.F.M 3m3 Tov	7571 -	411													22	2 0	0			
7636 - 7711CDJ - A.L. C.A.F.M 3m3 Tov	7571 -	41													22		0			U
7647 - 8664GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	7572	41													20		0			
7648 - 8666GKK - A.L. C.A.F.M 3m3 Toy	7575	41													32	2 0	0			
7686 - 9689CDS - LPT.AUT LIMPINT <1	/5/5-	41													8	0	U			
7781 - 1172CFN - VOLQ TRADICI 12m3	7581 -	41													34	4 0	U			
	7582 -	41													57	7 0	0			
	7583 -	411														11561	11561			
	7586 -	411													90	0 0	0			
	7587 -	41													0	4750.4	4354.3			
	7587 -	411160TY20 Mantenimientos	11 -	Hr-	2 -	41.389	5.100	36.289	300	-35.989	137	17 2		36639	350	4750.4	4750.4			





3

### 4.3.- REALIZAR mantenimiento en el taller.

Para completar el proceso es necesario que el taller devuelva correctamente cumplimentada la Orden de Trabajo correspondiente con los datos de cierre, magnitud y fecha etc.

fecta 6 10 /16	5,60	Kilómetros 85.675	Ver regula da tito da tito da tito da Constructionestro 5.416 Observaciones	nento	Elem	Les Description	) - Volquet
6 10 116	5,60	85.675	0bservaciones		tion	es	) - Volquet
			Observaciones		tion	Descripci	
			Observaciones		tion	Descripci	ntenimientos
						imianto nivel 1	ivel
					,	imiento nivel 2	12 Mantar
						innento niver 2	
					3	imiento nivel 3	13 Manter
					imientos	e Mantenir	ecución d
Tatal	Durin		Develoption	Defense de	10 Main	Manual III	teriales
o local	Precio	Ud.	Descripcion	Meterencia	Nº Vale	Material	/ /
	<u> </u>						
	<u> </u>	+ +		-	<u> </u>	<u> </u>	1 1
	<u> </u>	+					
	<u> </u>	+		+			
	<u> </u>						1 1
	<u> </u>	+					1 1
_	L						1.1
							1 1
nicio Hora Final	Hora Inicio	Fecha	6	Des			no de obra Operario
:	:	1.1					
:	:	1 1					
:	:	1 1					
:	:	1 1					
:	:	1.1					
:	:	1 1					
		1 1					
	· ·						
							servaciones

	_	ົ້ວວາ 🔎	Li OT003 - Eje	impieza Viaria Lote 6 ecución Guión Mantenimiento	Código F. Apertura	26/1	752 10/:	16
	u	Mado Ambiente TE Madrid Zona 6	Contrato Integra	<ul> <li>I 6. Limpieza y Zonas Verdes Madrid</li> <li>3 - María Odiaga</li> </ul>	Tipo OT	4 -	Avis	0
Or	den		Punto de Revisión	Operación a Realizar		1	p 0	ĸ
Α	36	Articulaciones man	dos de frenos	Verificar y engrasar.		1	1	
B	Cha	apa - pintura						
В	Bas	tidor TY	20 Toyota Dyna M35 DLS Cab.Sim				_	_
B	1	Envolvente de moto	or y capot	Revision		1	1	4
B	2	Elevalunas		Revision		1	1	4
В	3	Aletas y faldones		Revision		1	1	4
В	4	Cerraduras de puer	tas	Revision		1	1	4
В	5	Espejos retrovisore:	s y soportes de espejos	Revision		1	1	4
В	6	Esterilla de cabina		Revision		1	1	4
в	7	Estribos de cabina		Revision		1	1	4
в	8	Frenos de puertas		Revision		1	1	
в	9	Gomas de apeadero		Revision		1	1	
в	10	Gomas de pedales		Revision		1	1	
в	11	Tirador interior de p	ouerta	Revision		1	1	
в	12	Bastidor		Revision ocular fisuras (largueros y travesa#os)		1	3	
с	Est	ructuras						
с	Car	rocería 41	11 Transporte. volquete TRADICIONA	u.				
с	1	Valvula asentamien	to	Comprobar accionamiento		1	1	Τ
с	2	Puerta trasera		Comprobar asentamiento		1	1	Τ
с	3	Puertas laterales		Comprobar cierre		1	1	Τ
с	4	Puertas laterales		Comprobar asentamiento		1	1	Τ
с	5	Cilindro telescopico		Comprobar presiones		1		Т
F	Ele	ctricidad						
в	Bas	tidor TY	20 Toyota Dyna M35 DLS Cab.Sim					
F	1	Articulaciones ejes	y manivelas limpiaparabrisas	Verificar		1	1	Τ
F	2	Luz interior de cabir	a	Revisar		1		Τ
F	3	Alternador		Verificar		1	1	Τ
F	4	Aparatos control de	cabina	Revisar		1	1	Τ
F	5	Circuito eléctrico al	motor de arrangue	Revisar		1		T
F	6	Fijación cableado el	éctrico al motor de arrangue	Revisar		1		1
F	7	Luces de control		Revisar		1		1
F	8	Luces en general		Comprobar funcionamiento		1		1
F	9	Motor de arranque		Verificar		1	1	1
v	Var	ios					-	
с	Car	rocería 41	11 Transporte. volguete TRADICIONA	u.			_	
v	1	Detallar		Según instrucciones del fabricante		1	2	Τ
v	2	Detallar		Según instrucciones del fabricante		1	3	1
-	-		Focareado	VERETAIler			-	-





### 4.4.- INFORMAR de tiempos, materiales y costes.

Con la información facilitada por el taller debemos cumplimentar las OTs generadas para cerrar el proceso.

Para ello debemos entrar en el menú principal y seleccionar Ordenes de Trabajo, una vez dentro seguiremos los pasos siguientes:

- 1. Introducimos en pantalla del número de OT correspondiente en el campo "Codigo" y pulsamos "Consultar".
- 2. Hacer clic en "Modificar".
- 3. Cumplimentar los apartados de "Materiales" y "Mano de obra" (consulte las paginas siguientes para informarse sobre cómo rellenar estos campos).







#### **MATERIALES:**

Desde esta pantalla informamos de los materiales empleados para realizar esta Orden de Trabajo. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos:

- · Orden: No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- Fecha: día en que se utilizaron los materiales empleados o día del cierre de Orden de Trabajo.
- Tipo material: Seleccionar el tipo que proceda.
- Nº vale: Número de vale si el taller utiliza este control.
- · Referencia: Indicar referencia si existiera.
- · Descripción: Escribir el material empleado.
- · Unidades: Indicar las unidades empleadas en la reparación.
- Precio: Indicar el precio unitario.

Nota: Si la orden de trabajo pertenece a un taller externo la mano de obra debe incluirse como material empleado.

Modificar Ordenes de trabajo		
Taller:         1- Real de Pinto         V         Código:         7520         Fecha (* 04/10/2016)         * 00:00:00         Tipo: (* 9 - Reposición y cambios)         Ext.           Vehículo:         * 7607 - 3907/CFC - BRAZ         •         Grupo:         CA- Cajas abiertas         Elemento:         VC - Carrocería - Varios cajas         •           Descripción:         LONA ROTA         •         •         Estic         •	Modificar Materiales	×
Insternaes:     > 7607-3907CFC-BRAZO H MULTIVO     04/10/2016     10-Materiales     0     Lona contendor verde - 1.00		🗙 Cancelar 🗸 Aceptar
Mano de obra:         Operario         Descripción         Hora línicio         Hora línicio         Hora línicio         Nora línicio         Nora línicio         Longo         Longo <thlongo< <th="" thr="">Longo         Longo</thlongo<>	Orden: 7520 - LONA ROTA	
Total horax 0.25 Observaciones	Fecha: * 04/10/2016     Tipo material: * 10 - Materiales	Nº vale: 0
Estados: Fecha Estado OT Observaciones       Da/10/2016     10 - Abierta       04/10/2016     99 - Cerrada   Mantenimientos: Fecha Tipo Magnitud Contador Ultimo Intervalo Realizado	Unidades: * 1,00 Precio: * 70,00 Total: 70,00	
Clere mantenimientos Imprimir y seguir Imprimir y salir		





#### **MANO OBRA:**

Desde esta pantalla informamos de los materiales empleados para realizar esta Orden de Trabajo. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos.

- · Orden: No se informa por el usuario; el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- Operario: Trabajador que lleva acabo la reparación (para que en el desplegable muestre la lista de mecánicos de nuestra contrata se debe haber informado previamente el apartado correspondiente: Gestión de recursos \ Instalaciones \ Talleres \ Operarios (indicando el personal con su número de INCORPORA como código))
- **Descripción:** Seleccionar el tipo que proceda
- Hora de inicio / Hora fin: H Indicar las horas para saber el tiempo invertido en la reparación.
- · Total horas: No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.

Nota: En este apartado no se informa de la mano de obra externa.

Modificar Ordenes de trabajo	*	
X Cancelar V Aceptar		
Taller:     1 - Real GE Pinto     © Código:     7520     Fecha:     * 04/10/2016     * 00:00:00     Tipo:     * 9 - Reposición y cambios     Ext:       Vehículo:     * 7507 - 3907CFC - BRA2     © Grupo:     CA - Cajas abiertas     Elemento:     VC - Carrocería - Varios cajas     *       Descrición:     ICIMA 9070	Modificar Mano de obra	×
Materiales:         Matricula         Fecha         Tipo material         Nº vale         Referencia         Descripción         Univ           Insertar         7607 - 3907CFC - BRAZO H MULTIVO         04/10/2016         10 - Materiales         0         Lona contenedor verde -         1,00		🗙 Cancelar 🗸 Aceptar
Mano de obra:         Operario         Descripción         Hora inicio         Hora fin         Horas         Observaciones           Image: Ima	Orden: 7520 - LONA ROTA Operario: 30101 - Arriero Alarcon, Clemente	
Total horas: 0,25	Descripción: * REPONER LONA	
Estados:         Fecha         Estado 0T         Observaciones           >         04/10/2016         10 - Abierta         04/10/2016         99 - Cerrada	Hora inicio: 04/10/2016 07:00:00 Hora fin: 04/10/2016 07:15:00 T Observaciones:	Total horas: 0,25
Mantenimientos: Fecha Tipo Magnitud Contador Ultimo Intervalo Realizado		
Cierre mantenimientos Imprimir y seguir Imprimir y salir		





#### **ESTADOS:**

Desde esta pantalla informamos de los estados en Órdenes deTrabajo correctivas; para mantenimientos preventivos es opcional. Al hacer clic en insertar nos aparece la imagen para informar de los siguientes campos.

- Orden: No se informa por el usuario el sistema lo cumplimentará automáticamente.
- Fecha: fecha correspondiente al estado.
- Estado: Fase en la que se encuentra la OT (Abierta, En curso... Cerrada).

Modificar Ordenes de trabajo X Cancelar V Acepter	Modificar Estados ordenes X
Taller:         In-Real de Pinto         Código:         7520         Fecha:         © 04/10/2016         © 00:00:00         Tipo:         ® 9 - Reposición y cambios         ×         Ext:           Vehículo:         ® 7607 - 3907CFC - BRA2;         Y         Grupo:         CA - Cajas abiertas         Elemento:         VC - Carrocería - Varios cajas         ×           Descripción:         LONA ROTA           Materiales:         Matriculas         Fecha         Tipo:         Tipo:         Descripción:         Univ           Venteriales:          Matriculas         Fecha         Tipo:         Tipo:         Descripción:         Univ           Venteriales:          Y         7607 - 3907CFC - BRAZO H MULTIVO         04/10/2016         10 - Materiales         0         Lona contenedor verde - 1,00	🗙 Cancelar 🗸 Aceptar
Insertar         Mano de obra:         Operario       Descripción         Hora inicio       Hora fin         Horas       Observaciones         Image: Solution of the solution of	Orden: 7520 - LONA ROTA Fecha: * 04/10/2016 - Estado: * 10 - Abierta
Observaciones:         Estados:       Pecha       Estado OT       Observaciones         Out/10/2016       10 - Abierta       Out/10/2016       Out/10/2016         Out/10/2016       99 - Cerrada       Out/10/2016       Out/10/2016         Mantenimientos:       Fecha       Tipo       Magnitud       Contador       Utimo       Intervalo       Realizado         Imprimir y seguir       Cierre mantenimientos       Imprimir y seguir       Imprimir y salir	Observaciones:





#### 4.5.- CERRAR mantenimientos.

Una vez realizados los trabajos previstos, con el fin de poder verificar el cumplimiento del programa de mantenimiento de los vehículos, se deben cerrar los mantenimientos de la siguiente manera:

Cuando tenga completos los apartados de Materiales, Mano de obra, y observaciones que se han utilizado en esta orden, proceda a cerrar los mantenimientos pulsando el botón "*Cierre mantenimientos*" en la parte inferior izquierda del editor.

Inmediatamente le aparecerá un editor titulado "Ejecución de Procesos":

- Es MUY IMPORTANTE Informar de "Contador" (este dato lo proporciona el horómetro del vehículo en el momento de terminar el mantenimiento) y "Fecha de realización", que es en la que termina el mantenimiento. Estos datos deben figurar en la Orden de Trabajo impresa.
- · Pulsar **PROCESAR** y el mantenimiento quedará cerrado.

Modificar Ordenes de trabajo	
Cancelar 🗸 Aceptar	
Taller:         #3 - María Odiaga         Código:         7534         Fecha:         #04/10/2016         #00:00:00         Tipo:         #4 - Aviso         Ext:	
Vehículo: * 7554 - 4425GHP - CIST 🗶 Grupo: BL - Baldeadora Elemento:	
Descripción Elecución de Mantenimientos	
Materiales: Matrícula Fecha Tipo material Nº vale Referencia Descripción Un	
18/10/2016 10 - Materiales 0 2010 Lampara h1 - null 3,00	
18/10/2016 10 - Materiales 0 2027 Filtro Combustible 1,00	Ejecución de procesos
	× Saiir Procesar
Total materiales: 300,00	Contador:
Mano de obra: Operario Descripción Hora inicio Hora fin Horas Observaciones	Factor III
9/303 betallar 10/10/2010 95:00:00 10/10/2010 11:00:00 2,00	Fecha:
	lista codigo: 7 534
	1.004
Total horas: 200	
Observaciones Mantenimientos	
Ober Nelonia, mantenimernog	
Estados: Fecha Estado OT Obstraciones	
Mantenimientos: Fecha Tipo Magnitud Contador Ultimo Intervalo Realizado	
12- Manteningeno nivel 2 Hr - 0 Pendiente	
13 - Markenimiento nivel 3 Hr - 0 Pendiente	
Cierre mantenimientos Imprimir y segur Imprimir y salir	



## Órdenes de Trabajo Correctivas





## 6.- Crear Órdenes de Trabajo CORRECTIVAS.

Para crear ordenes de trabajo asociada a reparaciones y posibles averías de los vehículos se procederá se la siguiente manera:

- · Entre en el escenario "Órdenes de Trabajo" dentro de la aplicación "Gestión del Servicio".
- Cuando abra la aplicación "Órdenes de Trabajo", seleccione el icono azul "crear nuevo" para crear una nueva Orden de Trabajo. Complete los datos necesarios de Taller, vehículo, etc.
- Cuando tenga completos estos campos es necesario imprimir la Orden de Trabajo. Para ello utilice los botones "Imprimir y seguir" (para continuar editando) o "Imprimir y salir" para volver a la pantalla principal de la aplicación.
- Una vez el vehículo salga del taller reparado, tendremos que completar los apartados "Materiales" y "Mano de Obra", tal como se explica en las páginas 14 y 15 de este manual
- Una vez completada la fase anterior, debemos cerrar la Orden de Trabajo. Para ello editaremos el apartado "Estados"; Utilizando los iconos de "*crear*", "*editar*" y "*borrar*" procederemos a editarla y la señalaremos como "*CERRADA*", tal como se explica en la página 16 de este manual.

	Insertar Ordenes de trabajo X
Ordenes de trabajo Meno de obra Meteriales Estados	
Q Consultar         > Vestas >         2 informes         Codigo 7534         Vehiculo         >	Aceptal Aceptal Aceptal Aceptal Aceptal
Registror:1         ##         Tpo 0.T	Taller Códiao: Fecha * * Tioo:* V Ext
I E 🗕 👎 😳 🖉 🗈 - Ordenes de trabajo 😰 🖍 😰 👼 🚓	Vehicula * Gran
Later Coopo recona lipo cama vencuo dupo cenento ucorpo Lecentro Astranas Pota Ucorpoca Ast	
	Materiales: Matrícula Fecha Tipo material Nº vale Referencia Descripción Un
	Total materiales. 0,00
	Mano de obra: Operario Descripción Hora inicio Hora fin Horas Observaciones
i ∰ Aviso	
	Total horas: 0,00
	Observaciones:
Fision contracter initial and a service of the serv	
11 - Mantenimiento nivel 1 Hr - 0 Pendiente	Estados: Fecha Estado OT Observaciones
12 - Mattermento Note 2 - Pr - 0 Pendente 13 - Mattermento Note 3 - Hr - 0 Pendente	
	Mantenimientos: Fecha Tipo Magnitud Contador Ultimo Intervalo Realizado
	- +
	Cierre mantenimientos Imprimir y seguir Imprimir y salir

\*: El apartado "*mantenimientos*" no se cumplimentará para las Ordenes de trabajo correctivas.